

Homologación soldadura TIG

Homologación de soldadores para soldaduras "A TOPE"

La homologación de soldadores que suelden los cupones de ensayo mediante soldaduras "A Tope" homologa la realización de soldaduras "A Tope" dentro del resto de características particulares de la soldadura y detalladas en el cuadro siguiente:

ITEM	CÓDIGOS	DESCRIPCIÓN	RANGO HOMOLOGACIÓN
Proceso	141	Soldadura con proceso TIG	Soldadura con proceso TIG
Producto	T	Soldadura con Tubo	Soldadura con Tubo y Chapa
Grupo	----	Aceros	Aceros
Mat. aporte	S	Varilla maciza	Varilla maciza
Espesores	D	Diámetro exterior 1-1/2"	Soldaduras con diámetros desde 1-1/2" hasta 3"
	PC	Posición Horizontal	Posiciones PA+PB+PC
Posición (*)	PF	Posición Vertical Ascendente	Posiciones PA+PB+PF
	PC+PF	Ambas Anteriores	Posiciones PA+PB+PC+PF
Lados	ss nb	Soldeo por un solo lado sin respaldo	Soldeo por uno o ambos lados, con o sin respaldo
Pasadas	ml	Soldeo con pasada múltiple	Soldeo con pasada única o múltiple

Los Items marcados con (*) poseen varias opciones de homologación (Columna CÓDIGOS), de las que se optará por una sola de estas, con su correspondiente rango de homologación.