

## Homologación soldadura TIG

### Homologación de soldadores para soldaduras "A TOPE"

La homologación de soldadores que suelden los cupones de ensayo mediante soldaduras "A Tope" homologa la realización de soldaduras "A Tope" dentro del resto de características particulares de la soldadura y detalladas en el cuadro siguiente:

ITEM	CÓDIGOS	DESCRIPCIÓN	RANGO HOMOLOGACIÓN
<b>Proceso</b>	141	Soldadura con proceso TIG	Soldadura con proceso TIG
<b>Producto</b>	T	Soldadura con Tubo	Soldadura con Tubo y Chapa
<b>Grupo</b>	----	Aceros	Aceros
<b>Mat. aporte</b>	S	Varilla maciza	Varilla maciza
<b>Espesores</b>	D	Diámetro exterior 1-1/2"	Soldaduras con diámetros desde 1-1/2" hasta 3"
	PC	Posición Horizontal	Posiciones PA+PB+PC
<b>Posición (*)</b>	PF	Posición Vertical Ascendente	Posiciones PA+PB+PF
	PC+PF	Ambas Anteriores	Posiciones PA+PB+PC+PF
<b>Lados</b>	ss nb	Soldeo por un solo lado sin respaldo	Soldeo por uno o ambos lados, con o sin respaldo
<b>Pasadas</b>	ml	Soldeo con pasada múltiple	Soldeo con pasada única o múltiple

Los Items marcados con (\*) poseen varias opciones de homologación (Columna CÓDIGOS), de las que se optará por una sola de estas, con su correspondiente rango de homologación.