

## Homologación soldadura con electrodo

### Homologación de soldadores para soldaduras "A TOPE"

La homologación de soldadores que suelden los cupones de ensayo mediante soldaduras "A Tope" homologa la realización de soldaduras "A Tope" dentro del resto de características particulares de la soldadura y detalladas en el cuadro siguiente:

ITEM	CÓDIGOS	DESCRIPCIÓN	RANGO HOMOLOGACIÓN
<b>Proceso</b>	111	Soldadura con electrodo	Soldadura con electrodo
<b>Producto</b>	P	Soldadura con Chapa	Soldadura de Chapas
<b>Grupo</b>	1.1-1.2	Aceros Límite Elástico $\leq 360$ N/mm <sup>2</sup>	Aceros Límite Elástico $\leq 360$ N/mm <sup>2</sup>
<b>Mat. aporte</b>	B	Electrodo tipo Básico	Soldadura con Electrodo Básico y de Rutilo
<b>Espesores</b>	R	Electrodo tipo Rutilo	Soldadura con Electrodo de Rutilo
	10 mm	Espesor de cupones: 10 mm	Soldaduras con espesor entre 3 y 20 mm
<b>Posición (*)</b>	PC	Posición Horizontal	Posiciones PA+PB+PC
	PF	Posición Vertical Ascendente	Posiciones PA+PB+PF
<b>Lados</b>	PC+PF	Ambas Anteriores	Posiciones PA+PB+PC+PF
<b>Pasadas</b>	ss nb	Soldeo por un solo lado sin respaldo	Soldeo por uno o ambos lados, con o sin respaldo

Los Items marcados con (\*) poseen varias opciones de homologación (Columna CÓDIGOS), de las que se optará por una sola de estas, con su correspondiente rango de homologación.